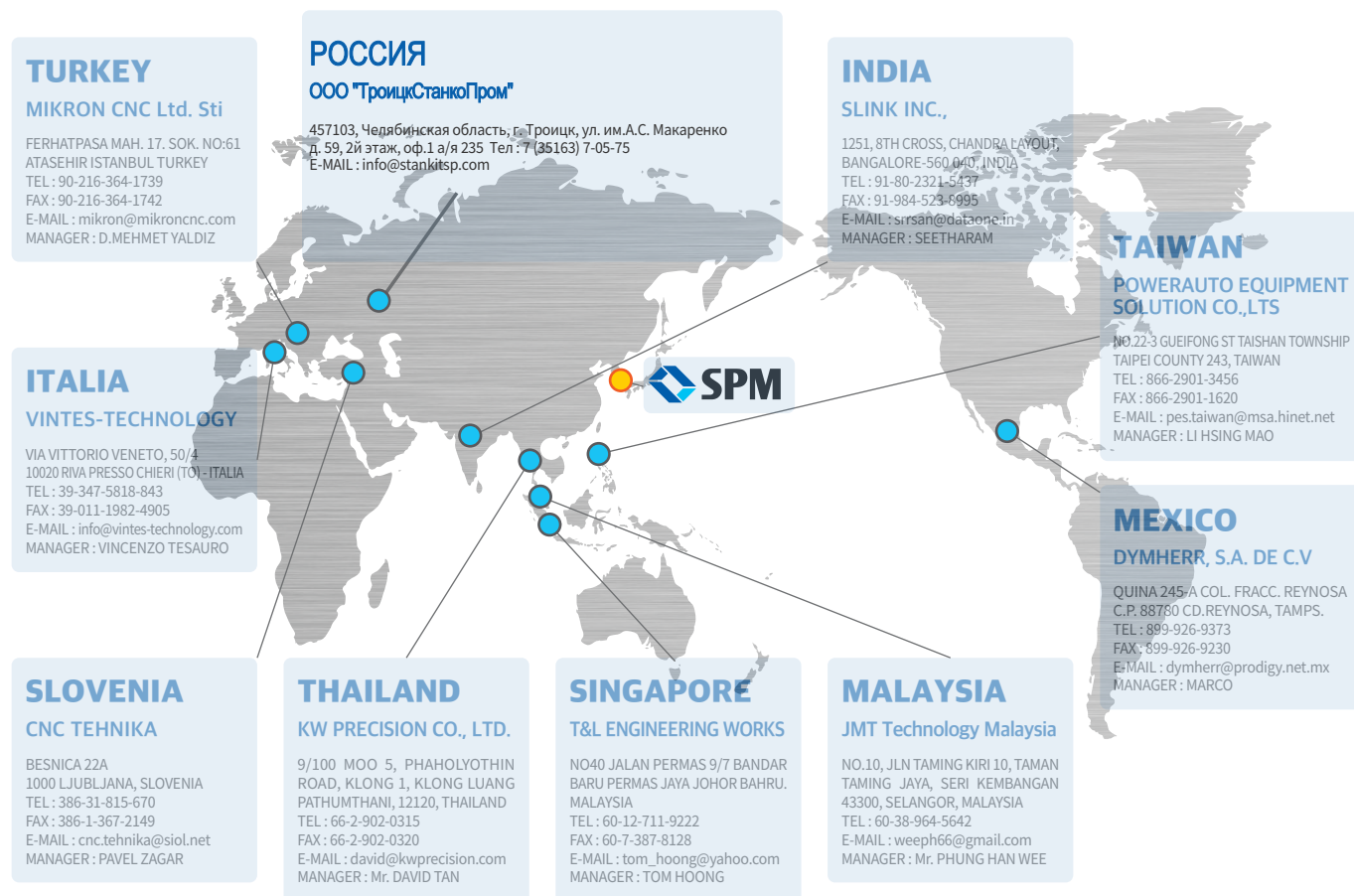




МЕЖДУНАРОДНАЯ ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ



Международная сеть продажи и обслуживания оборудования

SPM CO.,LTD.
CNC Wire cut EDM

www.stankitssp.com
Телефон | +73516321243
+73516370575
E-MAIL : info@stankitssp.com

**АДРЕС | 457103, Челябинская область,
г. Троицк, ул. им.А.С.Макаренко д. 59, 2й этаж, оф.1 а/я235**



Основано в 1993

Электроэрозионные
проволочно-вырезные станки
повышенной точности
S - Серия

Ваш лучший выбор!



Сертифицировано по стандартам CE и ISO 9001.

SPM История

Мы выпускаем
проволочно - вырезные
станки уже 26 лет!

1993

93
Создание компании "Seoul Precision Machine" в городе Кумпхо.
(Начало разработки электроэрозионных проволочно - вырезных станков)

94
Завершение разработки и начало производства первых станков в промышленной зоне Sinhwa.

95
Развитие производства в промышленной зоне Shihwa.
Презентация нового продукта (SP-100A), выпуск первого серийного станка.
Завершение разработки станков больших габаритов (SP-300A, SP-400A)

96
Завершение разработки станка среднего габарита (SP-200A).

97
Выпуск сотого электроэрозионного станка.

99
Экспорт первого станка в город Шенджень (Китай), первого станка в Лос-Анжелес (США).
Выпуск двухсотого электроэрозионного станка.

00
Сертификация системы менеджмента качества EN ISO 9001:1994/ KS A 9001:1998.
Начало поставок в Тайвань, Сингапур.
Получение награды за самое лучшее малое предприятие.
Выпуск трёхсотого электроэрозионного станка.

01
Строительство новой площадки в промышленной зоне Shihwa (2Da 607).
Выпуск четырёхсотого электроэрозионного станка

02
Регистрация торговой марки SPM (01-12897, 01-12898).
Регистрация разработки электроэрозионных станков (0284493),(0284494).
Выпуск пятисотого электроэрозионного станка.

02
Разработка числовой системы управления станков на базе ОС Linux совместно с университетом Yonsei.

Разработка и регистрация станков SP-320A, 430A, 640P, 740P, 1060N CE.
Получение награды NNO-BIZ в номинации Высотехнологическое инновационное предприятие.

03
Получение награды от Корейской научно - исследовательской академии, как самое современное предприятие.

Сертификация ISO9001 (KAB)
Получение финансовой поддержки от ассоциации Gyeonggi-do.
Присоединение к Корейской международной торговой ассоциации.

Участие в Шестнадцатой Корейско-Японской конференции по обмену технологиями.
Получение благодарности от Министра торговли, промышленности и энергетики.

04
Сертификация станка модели SP-850P CE.
Регистрация патента на устройство автоматической отрезки и заправки проволоки (No. 0452481).
Регистрация полезной модели устройства охлаждения рабочей жидкости (0365677)

Получение благодарности от президента Республики Корея.

05
Сертификация по системе Transparent Management Declaration.
Победа в проекте развития инновационного малого бизнеса.
Выпуск восьмисотого электроэрозионного станка.



06
Регистрация полезной модели на устройство подачи рабочей жидкости (20-0413615).
Регистрация патента на устройство герметизации оборудования (No. 10-0570740).
Участие в международной выставке SIMTOS в Сеуле.
Повторная сертификация по системе KS A 9001: 2001 / ISO 9001: 2000
Сертификация станков SP-325S, 530S, 530P, 850S, 1060P, 1370P по стандартам CE .

07
Регистрация патента на устройство направляющих проволоки (10-0771798).
Регистрация торговой марки e-Zcut (40-0726578).
Выпуск тысячного электроэрозионного станка.

09
Повторная сертификация KS A 9001: 2009 / ISO 9001: 2008
Регистрация патента на полупогружные станки (10-0901468, 10-0901452).

10
Регистрация патента на устройство подачи проволоки (No. 10-0993082).
Регистрация патента на устройство для защиты от разбрызгивания рабочей жидкости (No. 10-1003971).
Регистрация торговой марки EZCON (40-0848223).

ПРИВЕТСВИЕ

Наша компания была основана в 1993 и занимается разработкой электроэрозионных проволочно - вырезных станков уже более 26 лет. Мы начали разработку и производство станков основываясь только на свои знания и потребности клиентов, не используя копирование технологий других производителей и стали первым и единственным производителем высокоточных электроэрозионных проволочно - вырезных станков в Республике Корея. Долгое время мы поставляли свои станки только на Корейский рынок, однако сегодня активно развиваем поставки на зарубежные рынки. Собственный штат конструкторов и активное взаимодействие с Национальным научно - исследовательским институтом позволяет нам постоянно совершенствовать наши технологии.

Мы благодарны Вам за поддержку и доверие и гарантируем высокое качество оборудования, которое позволит Вам добиться наилучших результатов.

Lim Jong Seog

Генеральный директор SPM CO.,LTD.

11
Регистрация технологии обработки EZ10S, EZ40S, EZ60FS, EZ40F, EZ50F, EZ60F CE (No. 10-1017353) (KOR-EU / KOR-INDIA/ KOR-ASEAN).

12
Сертификация KS Q 9001:2009 / ISO 9001:2008, EZ70FS CE

13
Выпуск тысяча пятисотого электроэрозионного станка.
EZ15S, EZ65FS CE certification
Регистрация конструкции станка с механизмом подъёма двери (No.10-1297914).

14

Разработка нового поколения оборудования EZ CON 3.0 высокоточной обработки (3cut: Ra 0.2um).

16
Начало производства станков S-cut серии.

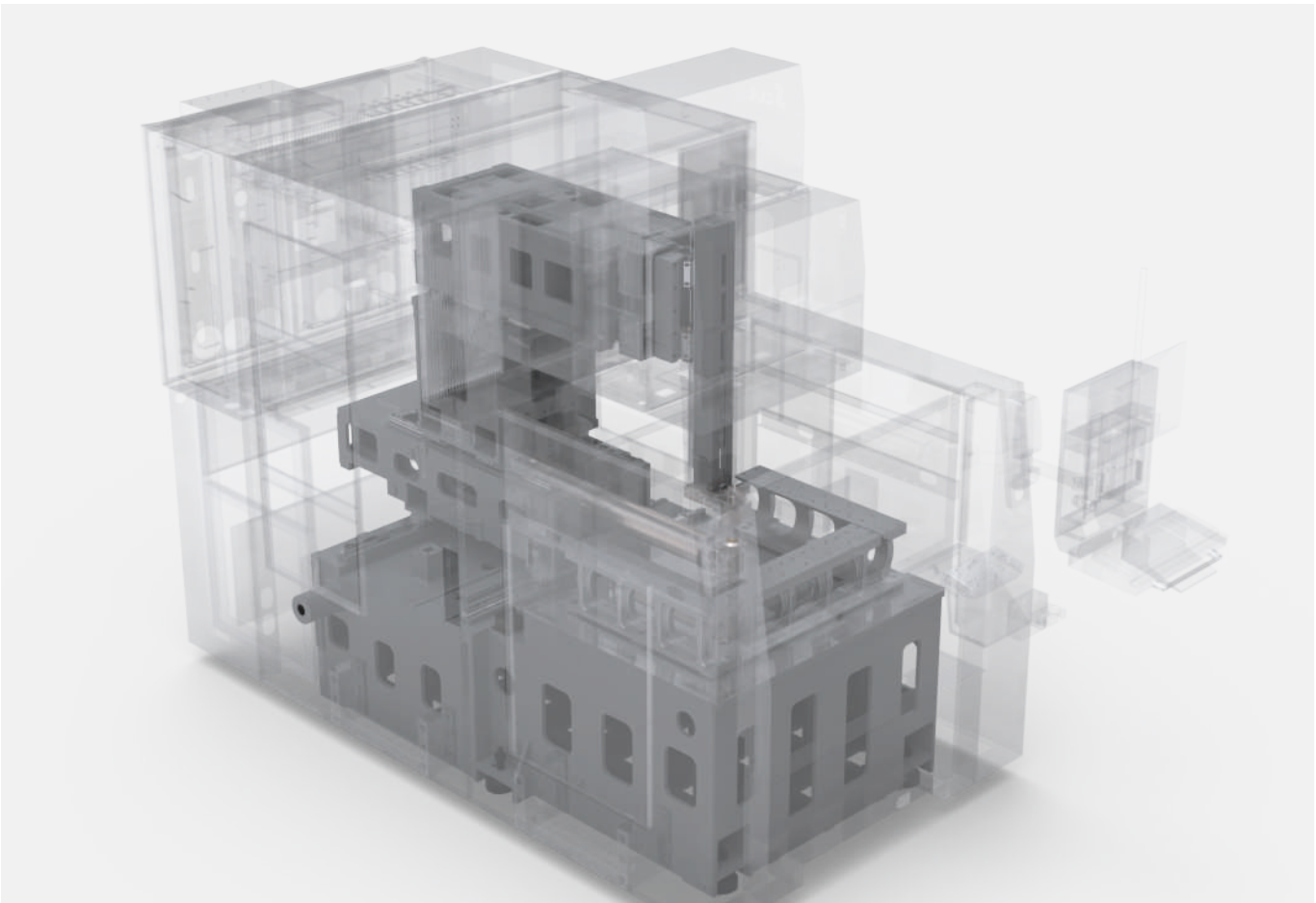
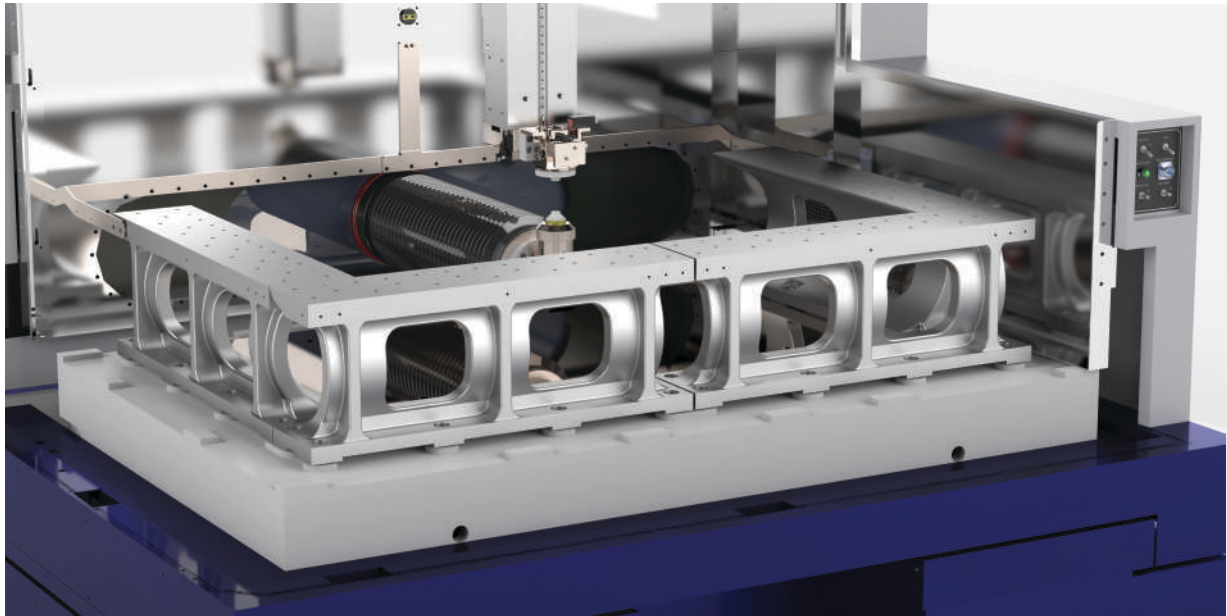
18
Смена названия компании на SPM Co.,Ltd.
Начало выпуска малогабаритной модели Smart cut S32.
Начало поставок на Российский рынок, с помощью компании ООО "ТроицкСтанкоПром"



2021

ЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА

позволяющая устанавливать заготовки до 4.8 тонн



Характеристика	Ед. изм.	S32	S43	S64	S85	S85H	S1060H	S1060	S1380	S1510
ход по оси X, Y, Z	мм	300X200X220	400X300X250	600X400X350	800X500X350	800X500X500	1000X600X500	1000X600X350	1300X800X350	1500X1000X350
ход по оси U, V	мм	100X100 (±50)	100X100 (±50)	150X150 (±75)	150X150 (±75)	150X150 (±75)	300X300 (±150)	100X100 (±50)	100X100 (±50)	100X100 (±50)
Максимальный размер заготовки	мм	600x500x210	700x500x240	900x600x340	1100x700x340	1100x700x490	1300x800x490	1300x800x340	1600x1000x340	1800x1200x340
Рекомендуемый размер заготовки	мм	400x300x200	600x400x230	800x500x330	1000x600x330	1000x600x480	1200x700x480	F:1200x700x330 S:1200x700x120	F:1500x900x330 S:1500x900x120	F:1700x1100x330 S:1700x1100x120
Максимальная масса заготовки	кг	300	400	1000	1500	2000	3000	2100	3500	4800
Тип		Погружной						Полупогружной		

Серия SPM SMART **Scut⁺ Series**

Особенности серии Scut *

- Ещё больше удобства и практичности в каждой модели
- Оптические линейки 0,1 микрона по осям X,Y,Z
- Прямоугольный замкнутый рабочий стол на станке модели S43
- Ход осей UV, станка S64, увеличен до 150 мм
- Более удобное расположение датчиков и манометров
- Уменьшен размер защитной дверцы для большего удобства
- Уменьшено пространство, занимаемое консолью и клавиатурой
- Полностью светодиодное освещение и индикация
- Скругленные углы и грани, для повышения удобства и безопасности
- Улучшение и расширение данных об условиях обработки
- Новая функция предотвращения загрязнения рабочего бака даже при длительной эксплуатации (легкая очистка)

После 60 часов
работы

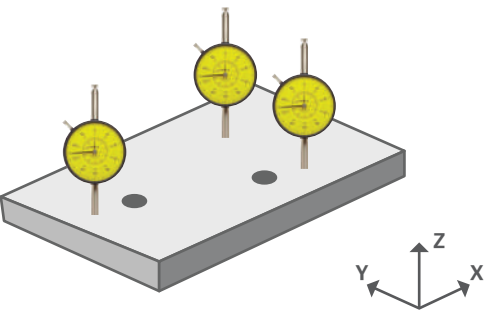


Автоматическая настройка положения заготовки

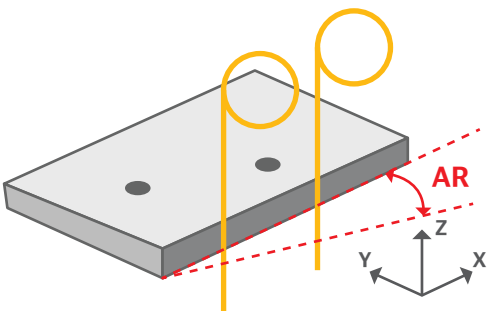
Быстрая обработка, благодаря удобной функции определения положения заготовки.
Функция AR (боковое), центральное выравнивание, коррекция вертикального наклона.



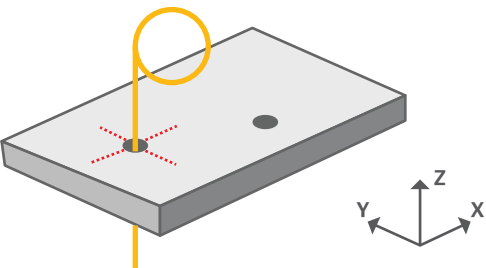
[КОРРЕКЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО НАКЛОНА]



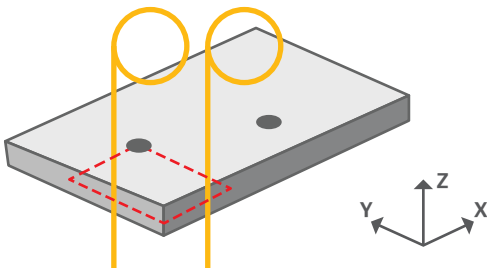
[ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПО КРАЮ]



[ПОИСК ЦЕНТРА]

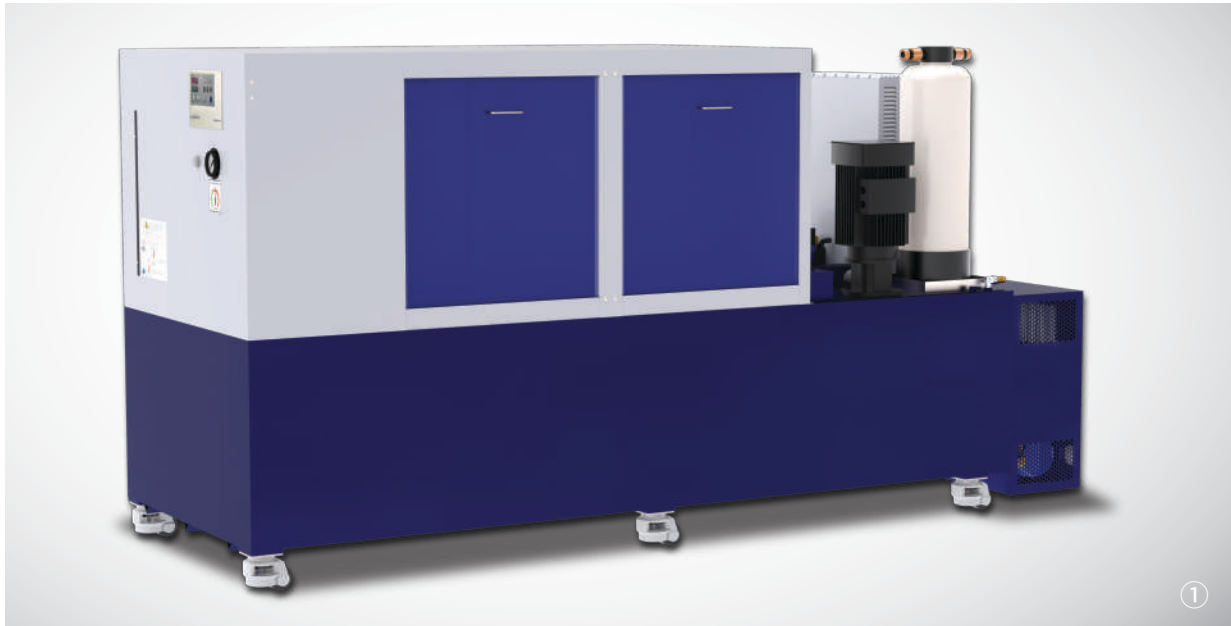


[АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ]



УСТРОЙСТВО ДЕИОНИЗАЦИИ ЖИДКОСТИ

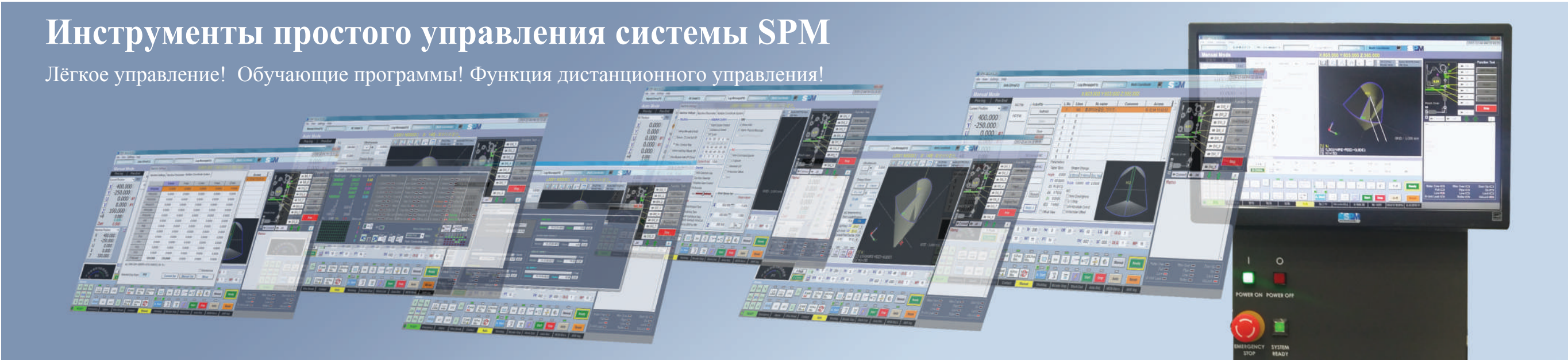
Собственная технология.



- ① Устройство деионизации и фильтрации
- ② Бак для деионирующей смолы
- ③ Насос циркуляции
- ④ Фильтр - картридж

Спецификация

	S32	S43	S64	S85	S85H	S1060H	S1060	S1380	S1510
Объем бака	390л	620л	870л	1200л	1500л	2150л	1060л	1410л	1630л
Тип фильтра	3EA	(300 x 500H) 4EA							
Качество фильтрации	3 мкм								
Диапазон токопроводности	(0.5 ~ 100) x 10,000 Ω - c м								
Объем бака для смолы	15л x 1шт					15л x 2шт	15л x 1шт		15л x 2шт
Габарит (ШхДхВ)	Встроен	Встроен	860x2362x1916	900x3100x1855	1050x3300x1575	900x2700x1395	1300x3800x1575	960x3300x1395	1000x3600x1395
Масса	-	-	450кг	485кг	530кг	610кг	445кг	485кг	525кг



Контроллер SMART

РС - Легко в использовании

Очень подробный и дружелюбный интерфейс позволяет быстро освоить управление станком даже новичку.

- На базе промышленного компьютера
- Windows 10 IOT
- Windows 7
- Ручной/ Автоматический режим
- Многооконный интерфейс
- 2D и 3D графическое отображение
- Удаленное управление
- Пульт ДУ
- Отслеживание состояния станка
- Система "Автотехнолог"
- Мультиязычная поддержка

Характеристики промышленного компьютера (SMART Ver 3.0)	
Ввод информации	USB, Ethernet (10/100),MDI
Экран	19" LCD/LED
Поддерживаемый символы	Цифро-буквенные мультязычные символы
Система контроля перемещений	"Замкнутая петля"
Одновременно - управляемые оси	X,Y,U,V (ось В опционально)
Единицы перемещения	мм / дюйм
Мин. вводимое значение	Оси X,Y,Z,U,V:0.0001 мм
Мин. значение перемещения	0.0001 мм
Макс. вводимое значение	±99999.9999 мм
Тип координат	Абсолютные / Инкрементальные
Функции интерполяции	Линейная, круговая и спиральная
Масштаб	0.001~9999.999
Настройка скорости подачи	Автоматическая настройка в соответствии с характеристиками заготовки
Управление траекторией	Движение по заданной траектории, возврат по пройденной траектории
Офсет	±9999.9999 Количество офсетов: 1~50(Расчет точки пересечения)
Графическое изображение	X,Y,U,V (2D,3D), фоновый рисунок
Количество записываемых данных	1~9999
Количество вводимых программ	1~9999
Количество подпрограмм	30
Скорость ручной подачи	Ступенчатое регулирование (быстро, средне, медленно)
Ручное позиционирование	Ввод позиции на экране или пульте ДУ
Количество порядковых номеров	0~9999
MDI (Ручной ввод данных)	Не ограничено
Базовые меню	3 (авто, ручной, данные NC)
Объем памяти	60 Гб
Функция обслуживания станка	Отслеживание износа расходных материалов
Ресурс аккумулятора	1 неделя (сохранение параметров программы в памяти)

Система сетевого подключения

Система дистанционного контроля

Программа поддержки удалённого управления уже интегрирована в систему ЧПУ, благодаря чему оператор может управлять станком дистанционно. Кроме этого можно подключить в сеть до 10 станков или организовать доступ к одному станку с нескольких рабочих мест.

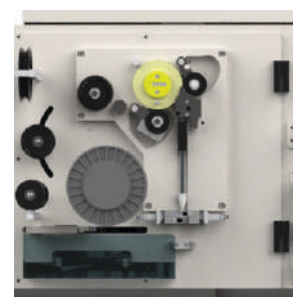
- Дистанционное программирование
- Контроль состояния оборудования в режиме реального времени
- Поддержка Смартфонов и Планшетных компьютеров



СИСТЕМА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

08

ОСОБЕННОСТЕЙ



Система AWF

Полностью автоматическая заправка проволоки.
- Уровень жидкости автоматически поднимается до 60 мм над поверхностью заготовки, после автоматической заправки проволоки.

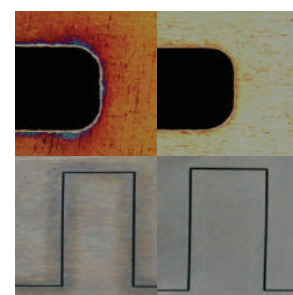
※ Для автоматической заправки доступна проволока 0.15 мм ~ 0.3 мм (Опционально : 0.1 мм / Только для S 32, S43, S64)



Конусная обработка

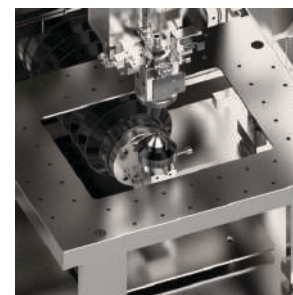
Для максимальной конусной обработки необходимо использовать специальные направляющие.

- Стандартные направляющие : $0^\circ \sim 8^\circ$
- Специальные направляющие : $8^\circ \sim 45^\circ$



SPM Ez Aqua +

Предотвращает возникновение коррозии на поверхности заготовки и изменения цвета материала в результате эрозионной обработки. Гидроксид-ионы, генерируемые в процессе обработки, предотвращают ионизацию частиц кобальта.



SPM Setup 3D +

Функция позволяет определить положение заготовки в рабочей зоне, что облегчает установку данной заготовки и позволяет сократить время настройки.



Предотвращение коррозии

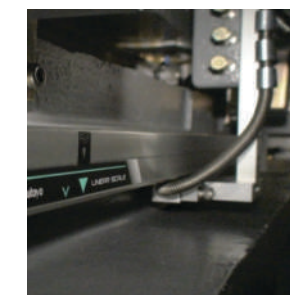
Предотвращение образования коррозии заготовки во время длительной обработки



Оптические линейки

Линейные оптические датчики являются частью полностью замкнутой системы контроля перемещений и обработки.

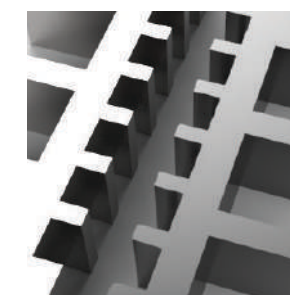
- Оси XYZ- стандартно
- Оси UV- опционально
- S1060H : XYUVZ - стандартно



SPM Ez Sharp +

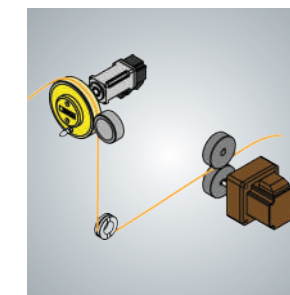
Умный анализ заготовки, условий и скорости обработки обеспечивает наилучшую форму угла.

- Условия обработки угла могут быть отредактированы пользователем.
- Функция быстрого вырезания угла.



SPM Ez Tension +

Активный контроль натяжения проволоки. Изменение натяжения проволоки независимо от скорости подачи.

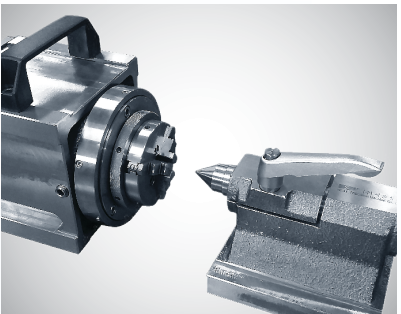


Технологии SPM



Оптические линейки (Разрешение 0.0001 мм)

Позволяет сохранить точность перемещений и обработки на протяжении долгого времени.



Поворотная ось (Опциональная ось В)

Находит широкое применения во многих отраслях производства. Позволяет выполнить максимально сложную обработку.

- Минимальный угол поворота 0.0003 град.
- Одновременная обработка по пяти осям: X, Y, U, V, B.
- Легко устанавливать и удалять заготовку.



Оптимизация для обработки PCD и других новейших материалов

Автотехнолог имеет режимы для обработки поликристаллических алмазов, кубического нитрида бора и многих других новейших материалов.

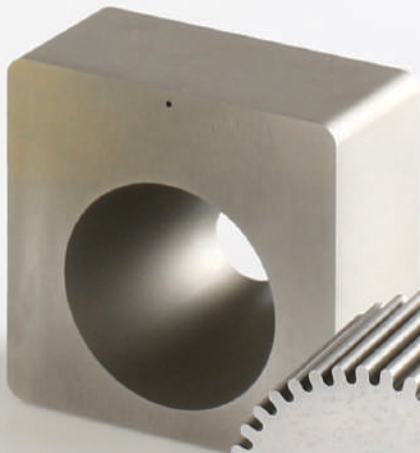
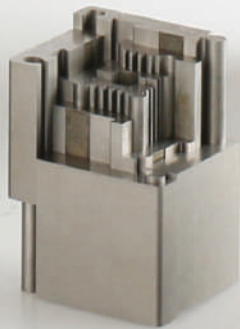


SPM
Поворотная ось

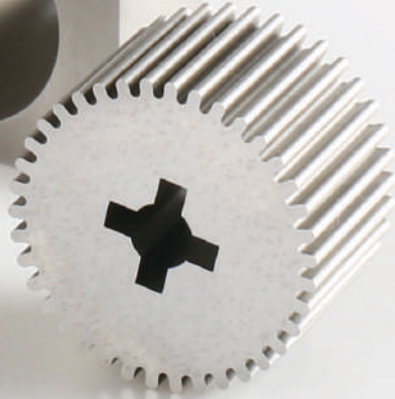
Винтовая обработка



SPM
Ez Sharp +



SPM
Конусная обработка





SPM серия SMART Cut

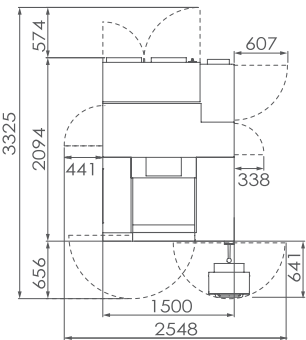
Электроэрозионные проволочно - вырезные станки предназначены для обработки различных токопроводящих материалов, без непосредственного механического контакта инструмента и заготовки. Обработка проводится электрическим разрядом. Легко обрабатываются в том числе и такие материалы как карбид вольфрама, жаропрочные и нержавеющие стали, которые очень тяжело обрываются механическим способом из-за своей твердости и других характеристик. Благодаря современной системе ЧПУ станок легко программируется и прост в управлении.

МОДЕЛЬ СЕРИИ S

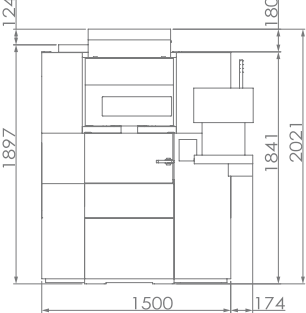
S32



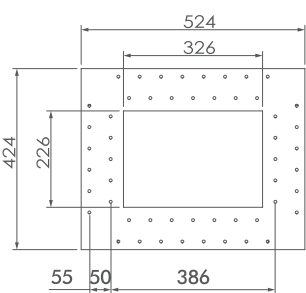
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



Размер рабочей ванны	706(дверь:610) X 620 мм
Максимальный размер заготовки	600 X 500 X 210 мм
Рекомендуемый размер заготовки	400 X 300 X 200 мм
Максимальная масса заготовки	300 кг
Размер рабочего стола	524 X 424 мм
Высота рабочего стола (от пола)	900 мм
Перемещение по осям X, Y, ZI	300 X 200 X 220 мм
Перемещение по осям U, V	100 X 100 мм
Максимальный конус обработки	±24град/100 мм

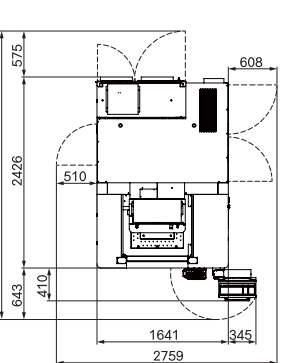
Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм (0.1 опция)
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	1500 X 2735 X 1897 мм
Масса станка	2100 кг
Установочные размеры	2548 X 3325 X 2021 мм

МОДЕЛЬ СЕРИИ S

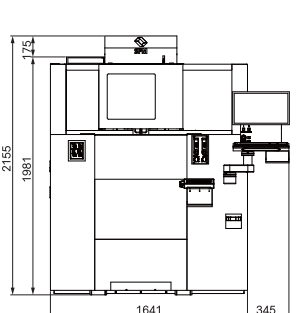
S43



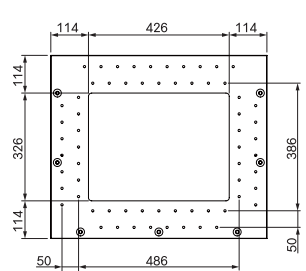
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



Размер рабочей ванны	856(дверь:768) X 770 мм
Максимальный размер заготовки	700 X 500 X 240 мм
Рекомендуемый размер заготовки	600 X 400 X 230 мм
Максимальная масса заготовки	400 кг
Размер рабочего стола	664 X 470 мм
Высота рабочего стола (от пола)	1000 мм
Перемещение по осям X, Y, ZI	400 X 300 X 250 мм
Перемещение по осям U, V	100 X 100 мм
Максимальный конус обработки	±24град/100 мм

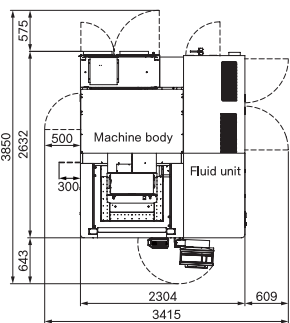
Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм (0.1 опция)
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	1641 X 3069 X 1981 мм
Масса станка	2570 кг
Установочные размеры	2759 X 3644 X 2155 мм

Модель серии S

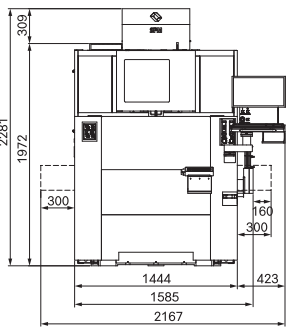
S64



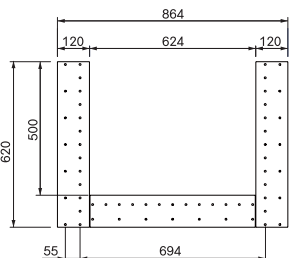
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



Размер рабочей ванны	1056(дверь:968) X 1139 мм
Максимальный размер заготовки	900 X 600 X 340 мм
Рекомендуемый размер заготовки	800 X 500 X 330 мм
Максимальная масса заготовки	1000 кг
Размер рабочего стола	864 X 620 мм
Высота рабочего стола (от пола)	900 мм
Перемещение по осям X, Y, Z	600 X 400 X 350 мм
Перемещение по осям U, V	150 X 150 мм
Максимальный конус обработки	±32/100 град/мм

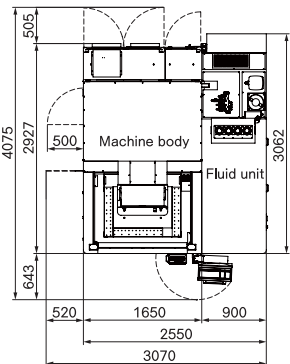
Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм (0.1 опция)
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	1585 X 3275 X 1972 мм
Масса станка	3300 кг
Установочные размеры	3415 X 3850 X 2281 мм

Модель серии S

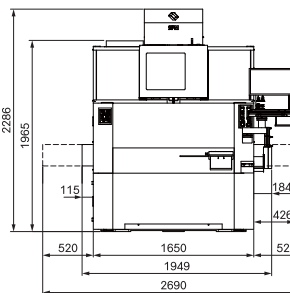
S85



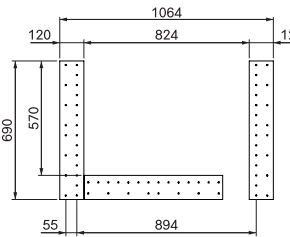
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



Размер рабочей ванны	1336(дверь:1248) X 992 мм
Максимальный размер заготовки	1100 X 700 X 340 мм
Рекомендуемый размер заготовки	1000 X 600 X 330 мм
Максимальная масса заготовки	1500 кг
Размер рабочего стола	1064 X 690 мм
Высота рабочего стола (от пола)	900 мм
Перемещение по осям X, Y, Z	800 X 500 X 350 мм
Перемещение по осям U, V	150 X 150 мм
Максимальный конус обработки	±32/100 град/мм

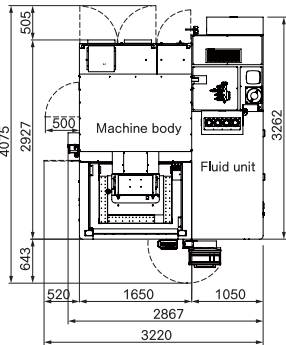
Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	1949 X 3570 X 1965 мм
Масса станка	4500 кг
Установочные размеры	3070 X 4072 X 2286 мм

МОДЕЛЬ СЕРИИ S

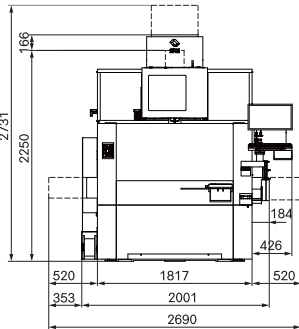
S85H



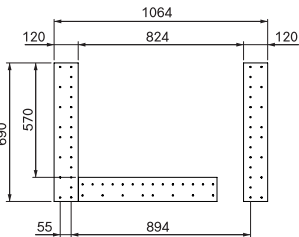
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



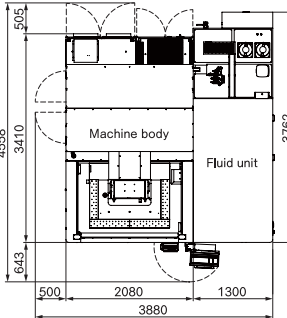
Размер рабочей ванны	1336 (дверь 1248) X 992 мм	Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальный размер заготовки	1100 X 700 X 490 мм	Максимальная производительность	300 мм³
Рекомендуемый размер заготовки	1000 X 600 X 480 мм	Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Максимальная масса заготовки	2000 кг	Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Размер рабочего стола	1064 X 690 мм	Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Высота рабочего стола (от пола)	900 мм	Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Перемещение по осям X, Y, Z	800 X 500 X 500 мм	Габариты станка (ШхДхВ)	2001 X 3570 X 2250 мм
Перемещение по осям U, V	150 X 150 мм	Масса станка	4500 кг
Максимальный конус обработки	±32/100 град/мм	Установочные размеры	3220 X 4075 X 2731 мм

МОДЕЛЬ СЕРИИ S

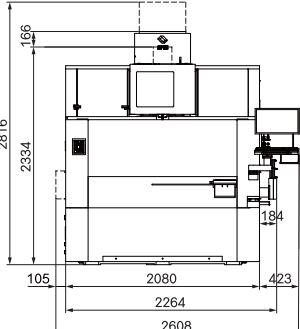
S1060H



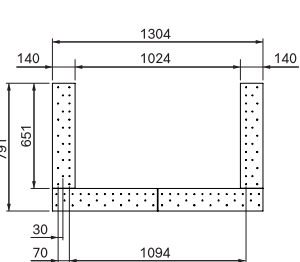
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]

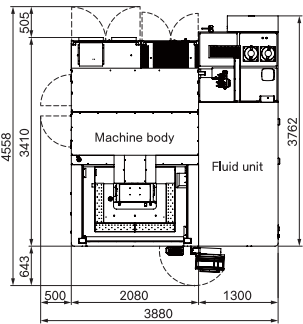


Размер рабочей ванны	1686 (дверь:1598) X 1200 мм	Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальный размер заготовки	1300 X 800 X 490 мм	Максимальная производительность	300 мм³
Рекомендуемый размер заготовки	1200 X 700 X 480 мм	Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Максимальная масса заготовки	3000 кг	Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Размер рабочего стола	1304 X 791 мм	Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Высота рабочего стола (от пола)	990 мм	Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Перемещение по осям X, Y, Z	1000 X 600 X 500 мм	Габариты станка (ШхДхВ)	2264 X 4053 X 2334 мм
Перемещение по осям U, V	300 X 300 мм	Масса станка	7000 кг
Максимальный конус обработки	±20/400 град/мм	Установочные размеры	3880 X 4558 X 2816 мм

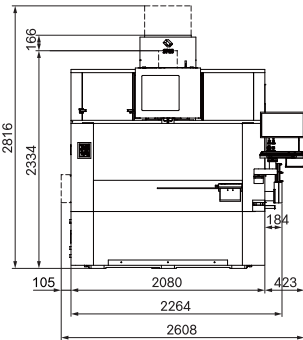
МОДЕЛЬ СЕРИИ S
S1060



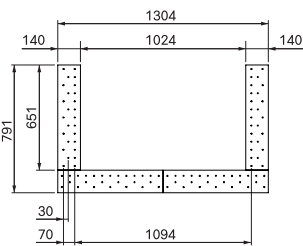
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



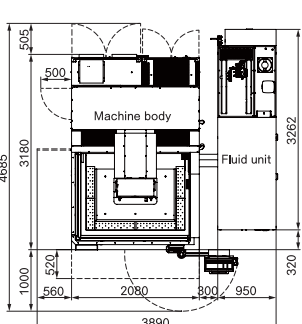
Размер рабочей ванны	1524 X 1139 мм
Максимальный размер заготовки	1300 X 800 X 340 мм
Рекомендуемый размер заготовки	F:1200 X 700 X 330 мм S:1200 X 700 X 120 мм
Максимальная масса заготовки	2100 кг
Размер рабочего стола	1304 X 791 мм
Высота рабочего стола (от пола)	980 мм
Перемещение по осям X, Y, Z	1000 X 600 X 350 мм
Перемещение по осям U, V	100 X 100 мм
Максимальный конус обработки	±24/100 град/мм

Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	1860 X 3935 X 2031 мм
Масса станка	6100 кг
Установочные размеры	3480 X 4585 X 2351 мм

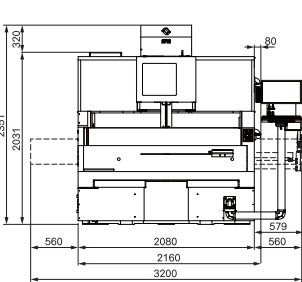
МОДЕЛЬ СЕРИИ S
S1380



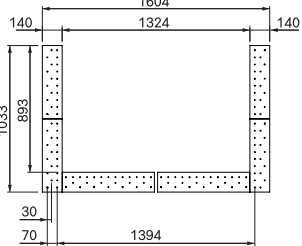
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



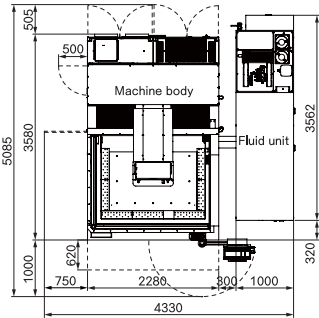
Размер рабочей ванны	1824 X 1394 мм
Максимальный размер заготовки	1600 X 1000 X 340 мм
Рекомендуемый размер заготовки	F:1500 X 900 X 330 мм S:1500 X 900 X 120 мм
Максимальная масса заготовки	3500 кг
Размер рабочего стола	1604 X 1033 мм
Высота рабочего стола (от пола)	980 мм
Перемещение по осям X, Y, Z	1300 X 800 X 350 мм
Перемещение по осям U, V	100 X 100 мм
Максимальный конус обработки	±24/100 град/мм

Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальная производительность	300 мм³
Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Габариты станка (ШхДхВ)	2160 X 4180 X 2031 мм
Масса станка	7600 кг
Установочные размеры	3890 X 4685 X 2351 мм

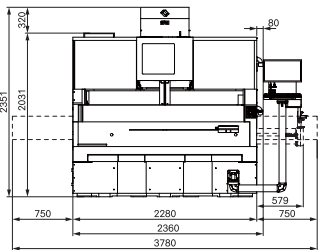
МОДЕЛЬ СЕРИИ S
S1510



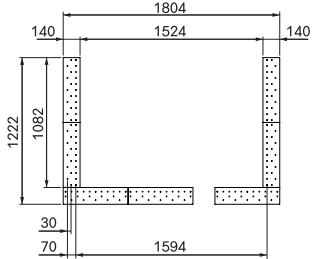
[Зона установки]



[Вид спереди]



[Рабочий стол]



Размер рабочей ванны	2024 X 1594 мм	Наилучшая шероховатость поверхности, Ra	0,16 мкм
Максимальный размер заготовки	1800 X 1200 X 340 мм	Максимальная производительность	300 мм³
Рекомендуемый размер заготовки	F:1700 X 1100 X 330 мм S:1700 X 1100 X 120 мм	Скорость рабочих перемещений	1300 мм
Максимальная масса заготовки	4800 кг	Диаметр проволоки	0.15 ~ 0.3 мм
Размер рабочего стола	1804 X 1222 мм	Скорость подачи проволоки	0 ~ 15 м/мин
Высота рабочего стола (от пола)	980 мм	Натяжение проволоки	0.5 ~ 28 Н
Перемещение по осям X, Y, Z	1500 X 1000 X 350 мм	Габариты станка (ШхДхВ)	2360 X 4580 X 2031 мм
Перемещение по осям U, V	100 X 100 мм	Масса станка	9000 кг
Максимальный конус обработки	±24/100 град/мм	Установочные размеры	4330 X 5085 X 2351 мм

ОБРАБОТКА

