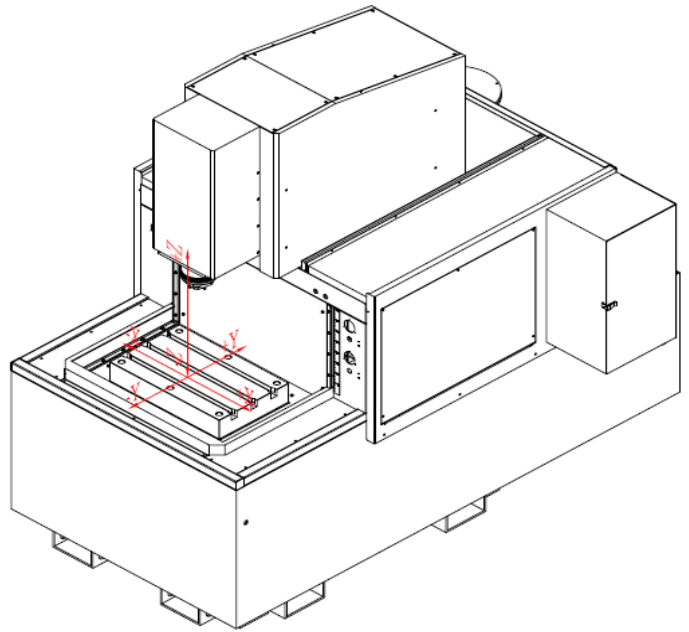


## Технические характеристики

Станок имеет компактную конструкцию в форме куба, жёсткий неподвижный стол и подъёмную, лифтовую ванну.

Обеспечен удобный доступ в рабочую зону станка. Ванна опускается вместе с рабочей жидкостью, при наладке и смене детали, нет необходимости тратить время на слив и наполнение ванны рабочей жидкостью.

Электроприводы осей и линейные датчики, установленные на станке, обеспечивают высокую точность позиционирования.



Параметры	Ед. изм	Значение
<b>Требования к обрабатываемым деталям</b>		
Обрабатываемые материалы		Токопроводящие материалы любой твёрдости и вязкости: жаропрочные, нержавеющие, инструментальные стали и сплавы, титан и сплавы, и т.д.
<b>Параметры рабочей зоны</b>		
Размеры стола	длина	мм 550
	ширина	мм 350
Предельные размеры рабочего пространства	длина	мм 750
	ширина	мм 530
	высота	мм 300
Максимальная длина обрабатываемой детали	мм	550
Максимальная ширина обрабатываемой детали	мм	350
Максимальная высота обрабатываемой детали (с погружением в РЖ)	мм	280
Расстояние от стола до торца шпинделя	мм	230-530
Уровень диэлектрика над столом	мм	300
Максимальная масса заготовки	кг	500
<b>Параметры автоматической системы пожаротушения</b>		
Датчик определения пламени, расположенный на пиноли станка в непосредственной близости к рабочей зоне, в случае обнаружения воспламенения включает систему пожаротушения и выключает генератор.		
<b>Параметры перемещений рабочих органов</b>		
Величина перемещений	X	мм 400
	Y	мм 300
	Z	мм 300
Скорость быстрого перемещения	X	мм/мин 2000
	Y	мм/мин 2000
	Z	мм/мин 3000

Дискретность перемещений по осям X,Y,Z		мм	0,001
<b>Параметры качества обработки</b>			
Основной обрабатываемый материал			Инструментальная сталь
Шероховатость (Ra) не более		мкм	0,4
Минимальный износ электрода		%	0,05
<b>Параметры инструмента</b>			
Тип инструмента			Электрод различной геометрической формы
Материал электрода-инструмента			Медь М1,М2,М3, Вольфрам, Латунь Л63, Медно-графитовый, Графит
Максимальная масса электрода-инструмента для оси С		кг	25
<b>Параметры автосменщика электродов АТС 4</b>			
Длина вилочного захвата		мм	200
Макс. нагрузка на захват		кг	5
Общая макс. нагрузка на устройство		кг	15
Требуемое давление воздуха		Кг/см <sup>2</sup>	7±0.5
<b>Параметры точности</b>			
Класс точности станка			Н
<b>Параметры генератора</b>			
Выходная мощность генератора		кВА	4,5
Максимальное значение среднего рабочего тока		А	50
Максимальная скорость удаления металла		г/мин	5,0
Масса		кг	550
<b>Технологические возможности генератора</b>			
Адаптивная система управления АСС			
Высокоскоростная обработка TURBO		(опция)	
Обработка со сверхнизким износом < 0,05%			
Сверхнизкий износ в малых углах			
Финишная обработка большой площади		(опция)	
Зеркальная обработка		(опция)	
Обработка твёрдого сплава		(опция)	
Программируемая прокачка			
<b>Параметры устройства ЧПУ</b>			
Устройство ЧПУ			YW
Количество управляемых осей координат	всего	шт	3
	одновременно	шт	3
<b>Параметры подключения и установки</b>			
Электропитание	количество фаз	шт	3
	напряжение	В	380
	частота	Гц	50
	потребляемая электрическая мощность (номинальная)	кВт	8
Требования к рабочей жидкости	Наименование		РЖ-8, РЖ-3 или импортный аналог
	Рабочий объем	л	600
<b>Характеристики оборудования</b>			
<b>Массо-габаритные параметры</b>			
Габаритные размеры станка	длина	мм	1250
	ширина	мм	2200
	высота	мм	2150

Габаритные размеры генератора	длина	мм	650
	ширина	мм	1080
	высота	мм	1750
Масса станка с генератором		кг	2650
<b>Показатели надежности</b>			
Установленная безотказная наработка		ч	21

### Характеристики системы ЧПУ

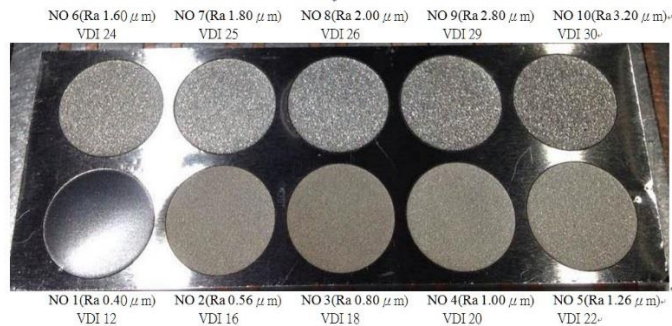
Позиции	Значения характеристик
Монитор	15-дюймовый цветной, промышленный монитор (640x400 точек) / LCD
Разрядность CPU (процессора)	32 BIT, многозадачные программы
Метод ввода	Специальная клавиатура для электроэрозионного станка с графическим ассистентом
Пульт дистанционного управления	толчок, выбор скорости, электрод отменить/вернуть, зажим/разжим
Язык	Английский, китайский, немецкий, итальянский
Управление движением	Полный замкнутый контур управления положением, сервопривод постоянного тока
Управляемые оси	C15 X, Y, Z - по 3-м осям одновременно C21 X, Y, Z, C (опция) - по 4-м осям одновременно
Арифметические пределы	Оси XYZ - $\pm 9999,999$ мм Ось C - $\pm 8000,000$ градусов
Формат позиционирования	Как инкрементальные, так и абсолютные координаты
Интерполяция	Линейная, круговая, винтовая, спиральная; 4 оси одновременно
Схема (принцип) планетарного движения	Много отверстий, циклы обработки, обработка по контуру
Метод отображения	Строгий, программный ключ, цветные блоки и графика
Программирование	ISO - G-, M-коды, вызов подпрограмм и возврат
Программа редактирования	EPI (легкий вход в программу) - редактирование фона, ввод в диалоговом режиме
Запуск программы	EPI - запуск памяти, запуск MDI
Программа проверки	Холостой ход, замок станка, замок MSTE
*Электрод и база данных обработки заготовок	12 пар - (CU-ST GR-ST GRF-ST ST-ST GRF-TI GRF-AL CUW-CW MCU-ST CU-CU CU-AL KP-BS AL-AL)
	Каждая пара включает - ECODE № 100 (МЕЙКЕР); 20 (ЮЗЕР) - APACK № 20 (МЕЙКЕР) 20 (ЮЗЕР)
	Каждый APACK включает - ШАГ № 16 (МЕЙКЕР) 16 (ЮЗЕР)
Емкость программы	99
Максимальный номер блока	Зависит от емкости памяти
Объем памяти	256 Мб
Вложенный цикл	4
Значения толчковых подач	RR, R, H, M непрерывная подача
Шаг	x1 (1 мкм), x10 (10 мкм), x100 (мкм) и x1000 (1000 мкм)
Выявление и устранение неисправностей	Регистрация неисправностей, Ввод/Вывод состояние монитора
Ошибка компенсации	Нечувствительность, сброс ошибки компенсации
Автоматическое выключение	Автоматическое выключение питания и системы
Батарея бесперебойного питания	Два месяца, сигнализация о проверке и потере данных

## Характеристики циклов обработки GPACK




NA: Не доступен O: Доступен

Функции циклов обработки	C21-A
Врезная обработка (G111)	O
Расширенная обработка (G121)	O
Полубочковая орбитальная обработка (G123)	O
Орбитальная обработка (G131)	O
3D спиральная врезная обработка (G133)	O
3D Пирамидальная обработка (G135)	O
ISO-GAP (равный зазор) обработка (G153)	O
Многоугольная обработка (G161)	O
CLW/CCLW винтовая обработка (G171)	O
Обработка по вектору Лорана (G181)	O
Линия/сетка Позиция (G200)	O
Дуга / Окружность Позиция (G210)	O
Возврат по контуру (G400)	O
Возврат по базовой плоскости (G401)	O
Быстрая подача для позиционирования (G00)	O
2D Контурная обработка (G01 G02 G03)	O
3D Контурная обработка (G01 G02 G03)	O
C - оси индексирование (G00+C)	O
Транс. обработка (G01+C)	O
Обработка по траектории дуги (G02/G03+C)	O
Пребывание (G04)	O
Выбор рабочей плоскости (G17 G18 G19)	O
Возврат домой (G28 G29)	O
Рабочая система координат (G54~G61)	O
Установка рабочего нуля (G92)	O
Многоточечная обработка	O
Компенсация электрода (H Code)	O
Прочие функции (M Code)	O
Управление временем полировки (Q Code)	O

\*Программное обеспечение станка включает в себя «Автотехнолог» (технологический селектор), позволяющий оператору быстро выбрать подходящую технологию, под требуемые параметры обрабатываемой детали, материалы электрода-инструмента и детали. После выбора соответствующей технологии, оператор станка, нажатием одной кнопки, запускает полностью автоматический процесс обработки.



**Дополнительны опции и принадлежности:**

<b>Ось С 360° + пневматический патрон - EROWA</b>	Дискретность перемещений	град	0,001	1 714 000 руб
	Скорость вращения	об/мин	до 35	
	Максимальная масса электрода	кг	35	
<b>Комплект оснастки My first EROWA ER-103679</b>				500 000 руб.
<b>Комплект оснастки EROWA EDM Set ER-103680</b>				830 000 руб.
<b>Комплект оснастки EDM Standard Set ER-103681</b>				1 340 000 руб.
<b>Стабилизатор напряжения</b>	15 кВт			110 000 руб
<b>Охладитель рабочей жидкости</b>	Номинальная хладопроизводительность 2550/3000 Ккал/ч			155 000 руб
<b>Пульт ДУ с MPG маховиком</b>				150 000 руб
<b>Магнитные плиты</b>	PMC1510	150*100*48	25 200,00	
	PMC2010	200*100*48	32 400,00	
	PMC1515	150*150*48	33 600,00	
	PMC2015	200*150*48	41 000,00	
	PMC3015	300*150*48	55 000,00	
	PMC3515	350*150*48	63 000,00	
	PMC4015	400*150*48	71 000,00	
	PMC4515	450*150*50	77 000,00	
	PMC4020	400*200*50	93 000,00	
	PMC4520	450*200*50	104 000,00	
	PMC5025	500*250*50	145 000,00	
	PMC6030	600*300*48	214 000,00	
PMC7030	700*300*48	287 000,00		
<b>Погружной поворотный стол IP68 D планшайбы 250 мм</b>				<b>1 475 000 руб</b>
<b>Погружной поворотный стол IP68 D планшайбы 400 мм</b>				<b>1 890 000 руб</b>

Внешний вид оборудования модели 4П722Ф3

